

A JAK ČISTÍTE OLEJE VY?

V malebném prostředí středočeské obce Všetice proběhl ve dnech 11. a 12. června další z tradičních technologických seminářů firmy KLEENTEK. Jeho ústředním tématem bylo Zvyšování zisku precizní péčí o oleje v průmyslu a energetice.

Tak, jak je na těchto technologických akcích zvykem, podali odborníci pořadatelské společnosti, zaměřené na profesionální péči o oleje, a vybraných partnerských firem, účastníkům zajímavé informace nabízející aktuální vzhled do oboru a trendů, které nemají jen význam z technického hlediska, ale mohou přinést i velké finanční úspory v provozních nákladech.

První část prvního dne semináře zahájili Zdeněk Šimík a Milan Soukup z firmy KLEENTEK přednáškami na témata Analýzy olejů a Technická tribodiagnostika. Ta využívá ve své aktuální moderní podobě celou řadu diagnostických metod, mezi



něž patří např. tribodiagnostika, elektrobiagnostika, termobiagnostika, vibrační a akustická diagnostika či defektoskopie, často v jejich vzájemné kombinaci.

Nový olej nerovná se automaticky čistý

Podstatná část celého semináře byla však věnována především problematice znečištění olejů, která je ostatně stěžejním byznysem pořadatelské firmy. A mezi nejběžnější možnosti znečištění, které mohou sehrát v případě olejů a maziv velmi negativní úlohu, patří kromě různých částic nečistot i obyčejný, všudypřítomný vzduch, na který se zaměřil Jan Novák v přednášce Vzduch jako kontaminant oleje a související problémy mazání.

Čistota olejů (včetně nových) byla i ústředním tématem následující prezentace, která vzbudila značný zájem účastníků semináře. V přednášce s názvem Péče o nové oleje a optimální postupy při manipulaci s oleji poukázal Jan Comorek z pořadatelské firmy na skutečnost, že nejvíce poruch strojů je



Moderní, často složité stroje s většími nároky na jejich bezchybný provoz, kladou i větší nároky na oleje a jejich údržbu.

způsobeno znečištěním maziv. Představil čtyři jednoduché kroky, jak udržet nové základní oleje v čistotě a jak eliminovat riziko případných poruch.

Upozornil, že nový olej nemusí automaticky znamenat čistý olej, protože na své často dlouhé cestě k uživateli může dojít nějakým způsobem i k jeho kontaminaci. Důležité je proto, aby firma měla k dispozici veškeré dostupné informace o tom, co do strojů v milionových hodnotách nalévá. Kvalitu nového oleje by měla proto nechat zkontrolovat laboratorně.

Po obědové pauze pokračoval program trojicí přednášek zaměřených na mechanismy degradace oleje, monitoring a řešení, včetně monitorování stavu oleje v reálném čase, v režii Jana Nováka. Ten mj. zdůraznil, že zejména moderní, často složité stroje s většími nároky na jejich bezchybný provoz, kladou i větší nároky na oleje a jejich údržbu, a je tudíž nutné věnovat sledování stavu oleje odpovídající pozornost, pokud firma nechce riskovat poškození a následné nákladné opravy drahé techniky.

Správná péče jako cesta k úsporám

Přínosy zavedení systematické péče o maziva z pohledu zákazníka zhodnotili pak v prezentaci stejného názvu Jan Comorek a z firmy Techplast Vít Novák. Byly dokumentovány i na reálných číslech a měřeních na základě konkrétních příkladů z firemní praxe, jak zanedbaná péče o olej a provozní kapaliny ve strojích vedly k negativním důsledkům, jejichž odstranění po zavedení správných postupů vedly ve finále naopak k pro firmu až překvapivě pozitivním změnám a úsporám nákladů. V tomto směru má významnou úlohu i možnost vzdělávání a vzájemného sdílení zkušeností, jemuž se ve své přednášce druhý den semináře věnoval Jan Hroch z České společnosti pro údržbu (ČSPÚ), na níž navázal Robert Paskovský ze společnosti Lumnio s dalším souvisejícím a úzce navazujícím tématem: Uchování know-how a podpora techniků v terénu.

Nejmodernější technologie využívané v oblasti údržby představil Petr Lněnička z firmy Vertical Images v přednášce Geoprostorová data z dronů a dalších robotických systémů při údržbě strojů, budov a areálů, která první den semináře uzavřela. Tyto automatizované či poloau-



tomatické systémy nacházejí stále širší uplatnění, často v kombinaci s tradičními metodami, které výhodně doplňují a umožňují pracovníkům údržby přístup i na místa pro lidský personál dosud jen

obtěžně dostupná a získávání potřebných informací z nich v digitální podobě ideální pro následnou analýzu a další zpracování.

V hlavní roli údržba

Druhý den semináře zahájila přednáška Michala Barabáše z firmy KLEENTEK s názvem Přímé a nepřímé úspory v údržbě, v níž poukázal i na méně známé, ale přesto významné aspekty, které může kvalitně prováděný systém údržby přinést mimo prokazatelných přímých úspor na nákladech a bezchybném provozu zařízení v podobě řady sekundárních faktorů generujících další dodatečné úspory.

Úspory, tentokrát za likvidaci odpadních vod a procesních kapalin, byly i tématem přednášky Milana Soukupa. I tato, často neprávem opomíjená stránka průmyslové výroby, má velký vliv na celkovou bilanci podniku, a to zejména s ohledem na stále přísnější ekologické předpisy a nařízení, nežádka placené služby externích firem zajišťujících jejich zákonem stanovené dodržování, které však v řadě případů mohou firmy spolehlivě realizovat vlastními silami. ■

Petr Kostolník

«KLEENTEK®



Olej
Snížení nákladů
na výměnu oleje



Prostoje
Snížení nákladů
vzniklých prostoji



Filtry
Snížení nákladů
na výměnu filtrů



Údržba strojů
Snížení nákladů
na údržbu strojů



Poruchy strojů
Snížení nákladů
na opravy strojů

Čistý olej, čistý zisk Jsme s vámi již 32 let!

Strategie nulových poruch

Dokážete si představit, že nebudete nakupovat oleje pro vaši výrobu?
Budete moci sledovat výkonnost vašich maziv v reálném čase z mobilního telefonu?
Myslíte si, že je to fikce? Přesvědčíme vás, že je to realita.
Průmysl 4.0 se společností KLEENTEK.

www.kleentek.cz

